

LIFT100

Lift mit großem Hub und hoher Nutzlast für verschiedenste Palettieranwendungen

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Allgemeine Eigenschaften	Minimum	Typisch	Maximum	Einheit
Nutzlast	0	–	100	[kg]
	0	–	220	[lb]
Höhe über dem Boden	730	–	1.630	[mm]
	28,74	–	64,17	[Zoll]
Hubhöhe	0	–	900	[mm]
	0	–	35,43	[Zoll]
Hubgeschwindigkeit	0	–	100	[mm/s]
	0	–	3,39	[Zoll]
Gewicht	86			[kg]
	189,6			[lb]
Abmessungen [L x B x T]	730 x 325 x 492	–	1.630 x 325 x 492	[mm]
	28,74 x 12,8 x 19,37	–	64,17 x 12,8 x 19,37	[Zoll]
Schnittstellen/ Kommunikation	Modbus			
Lagertemperatur	0	–	60	[°C]
	32	–	140	[°F]
IP-Klasse	IP54			

HÖHERE PRODUKTIONSLEISTUNG

- Lift mit großem Hub, erzeugt eine 7. Achse zur Führung der Roboterarme. Dies ermöglicht verschiedenste zukunftsfähige Palettieraufgaben
- Lift mit hoher Nutzlast und minimaler Durchbiegung zur Sicherstellung einer präzisen Positionierung der Boxen, auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Robustes Design für eine zuverlässige, lange Produktlebensdauer unter allen typischen Produktionsbedingungen
- Integrierte Sicherheitsvorrichtungen mit TÜV-zertifizierter Stoppfunktion zur leichteren kollaborativen Bereitstellung
- Die sofort einsatzbereite Integration mit der OnRobot-Palettierlösung verkürzt die Bereitstellungszeit

Anwendungen:



Materialhandhabung



Maschinenbeschickung

LIFT100

Erweiterte und zukunftsfähige Palettier- und Produktionsanwendungen

